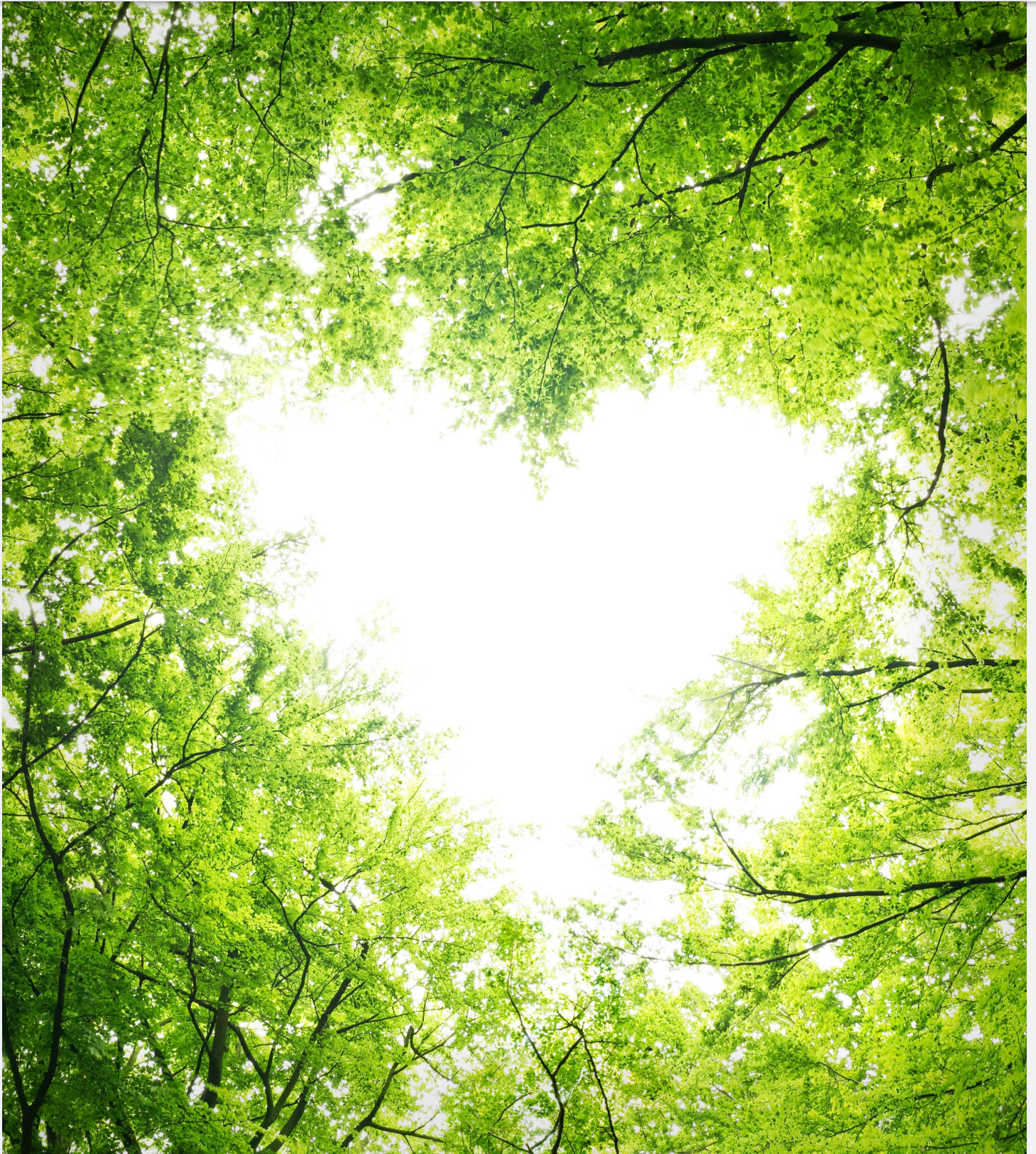


FEBRUARI 2025

HÅLLBARHETSPLAN

LYNGSON GROUP



VÄLKOMMEN TILL LYGNSON GROUP

Vi inom Lyngson Group erbjuder hållbara produkter som möjliggör ett behagligt och energieffektivt inomhusklimat i alla typer av byggnader. Det har vi gjort i över 40 år, och vår ambition är att göra det lite bättre för varje dag som går.

I Lyngson Group ingår de svenska bolagen Epecon och Vasatherm, det norska bolaget Lyngson AS och i Riga, Lettland, produktionsbolaget Lyngson SIA, som tillverkar radiatorer, konvektorer och takvärmepaneler.

I vårt erbjudande ingår ett stort sortiment av kvalitetsprodukter för värme och kyla. Vi strävar efter att erbjuda produkter som ger minsta möjliga påverkan på miljön – från produktutveckling, via produktion, distribution, installation, energieffektiv drift och slutligen återbruk eller återvinning. Det kallar vi för "ett hållbart kretslopp för inomhusklimatprodukter".

Hållbarhet är en central del av vår strategi och i den här rapporten ges du möjlighet till en inblick i vårt hållbarhetsarbete.

Trevlig läsning!



*Erik Hultman, CEO
Lyngson Group*

FÖRSÄLJNINGSKONTOR – LYGNSON GROUP



KORT OM LYGNSON GROUP

- ✓ **Omsättning:** ca 35 M€
- ✓ **Antal anställda:** ca 160
- ✓ Medlem i UN Global Compact

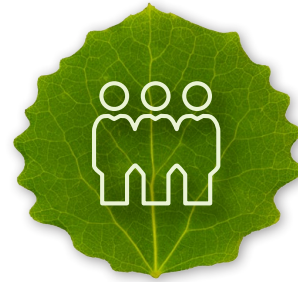
3 fokusområden inom hållbarhet



HÅLLBARA
PRODUKTER



HÅLLBAR
PRODUKTION



HÅLLBARA
MÄNNISKOR

1. HÅLLBARA PRODUKTER

Produkter från Lyngson Group är hållbara ur flera aspekter. Vid produktutveckling försöker vi alltid använda material och råvaror som har så låg miljöpåverkan som möjligt. Vi samarbetar med våra kunder i projekteringen så att lämpliga produkter väljs för varje projekt och fastighet.

Vidare har vi ett stort sortiment av produkter som bidrar till kraftigt minskad energiåtgång för värme och kyla under drift. Sist med inte minst erbjuder vi återbruk inom flera produktområden och på så sätt kan en produkt få ett nytt liv i en annan fastighet.

2. HÅLLBAR PRODUKTION

Vi strävar efter att producera våra produkter med minsta möjliga miljöpåverkan. Här arbetar vi ständigt med förbättringar och nya hållbarhetsprojekt. Med våra ISO-standarder som utgångspunkt, ISO 50001 (Energi) och ISO 9001 (Kvalité), har vi genom åren minskat vår miljöpåverkan från produktionen genom t.ex. investeringar i solpaneler, energisnål belysning och löpande energieffektiviseringar.

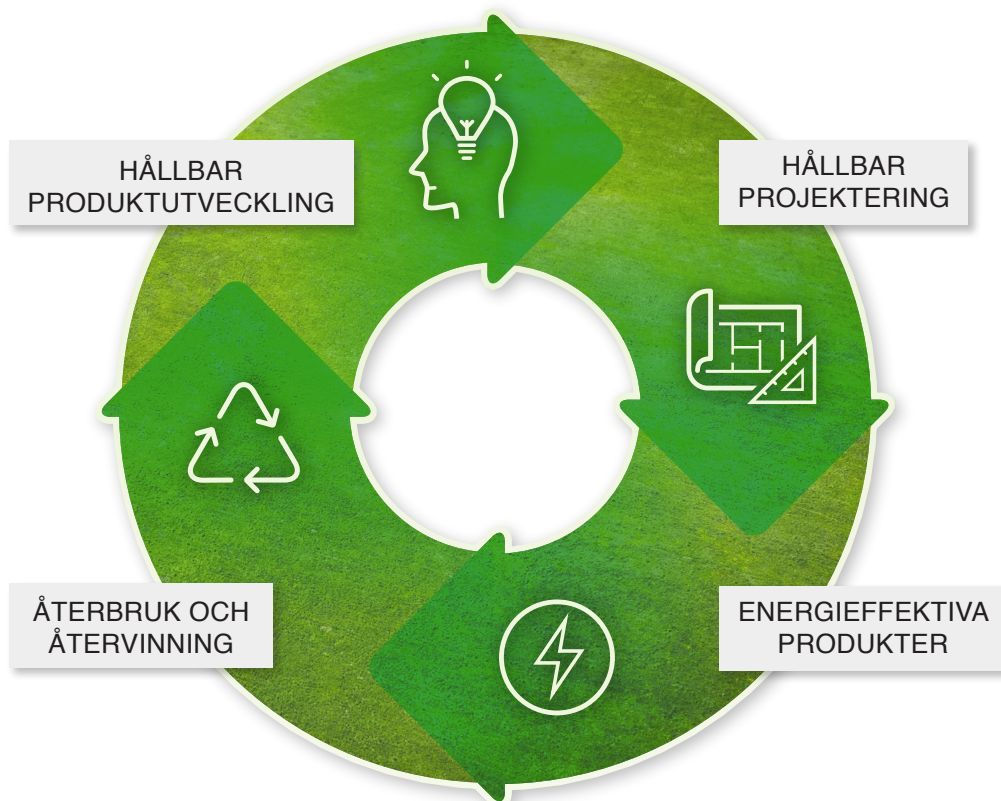
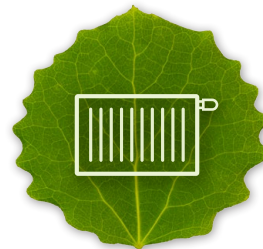
3. HÅLLBARA MÄNNISKOR

Vår personal är vår mest värdefulla tillgång och vår viktigaste kraft för ett hållbart företagande. Vi vill skapa en stimulerande och hållbar arbetsmiljö där vår personal trivs bra och kan arbeta med hög säkerhet och trygghet. Vi uppmuntrar och stödjer en aktiv livsstil med idrott och friluftsliv.

FOKUSOMRÅDE 1

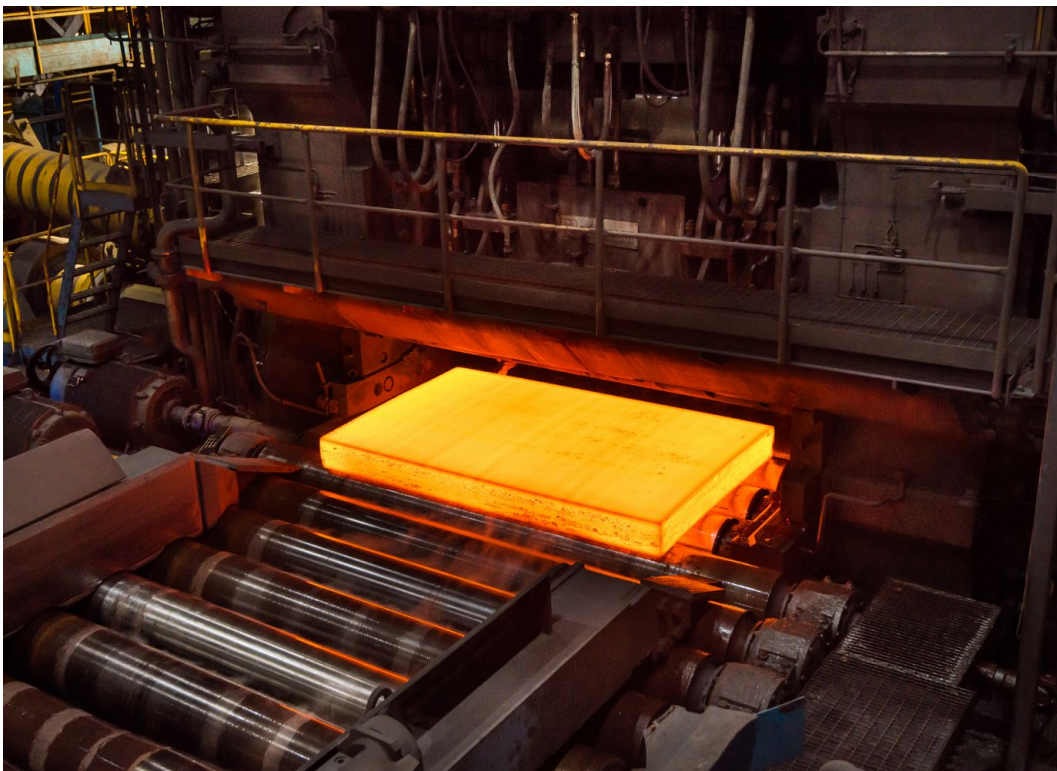
HÅLLBARA PRODUKTER

■ vårt miljöarbete arbetar vi aktivt med produktens hela livscykel för att minska dess klimatpåverkan i alla dess delar; från materialval, till den miljöpåverkan produkten genererar under dess livslängd för att slutligen återvinnas eller återbrukas. Vi arbetar aktivt med att ta fram EPD:er för våra produkter så vi kan följa klimatavtrycket i varje steg och optimera dessa.





HÅLLBAR PRODUKTUTVECKLING

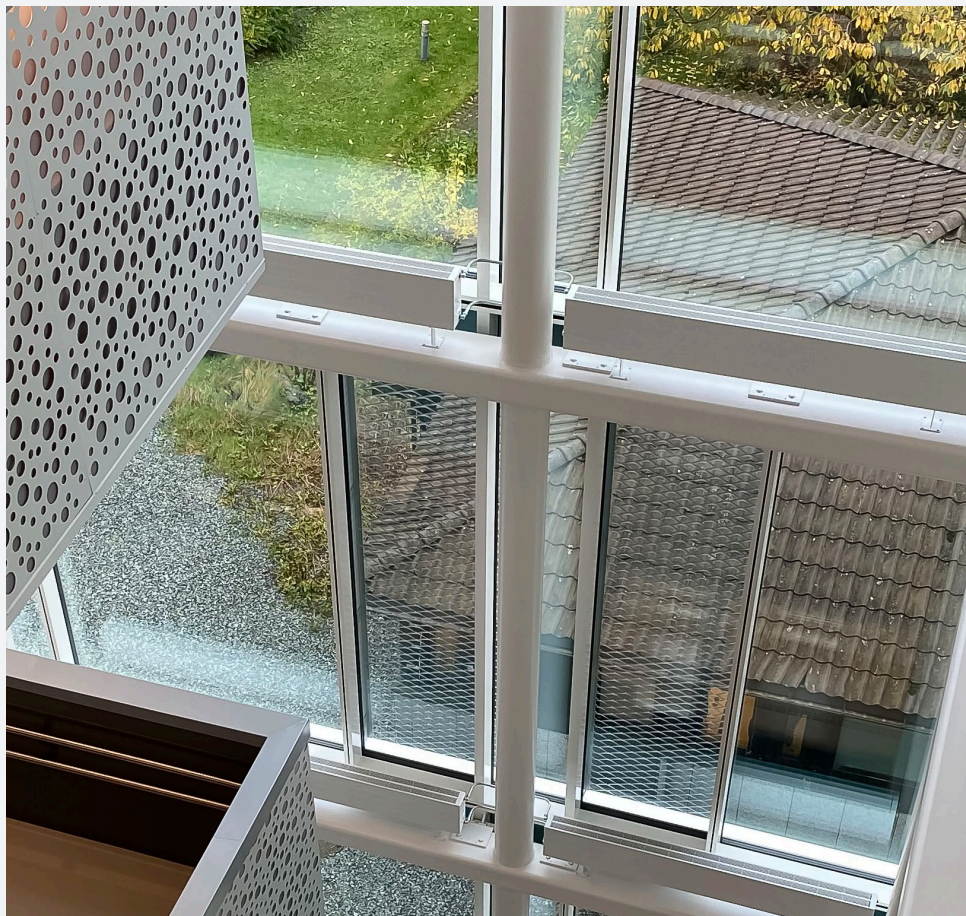


Miljövänlig produktdesign

När vi utvecklar våra produkter strävar vi alltid efter att välja material som är återvinningsbart och har låg miljöpåverkan. Många av våra produkter är utvärderade och bedömda via EPD (Environmental Product Declaration) – en miljödeklaration som kvantifierar produktens miljöpåverkan över en livscykel.

Vår största insatsvara är stål och vi använder primärt stål som produceras i vårt närområde och alltmer återvunnet stål. Konvektorn Lisa innehåller exempelvis 60 % återvunnet stål.

SSAB är vår huvudleverantör av stål och de har som mål att genom Hybrit producera fossilfritt stål inom några år.



Lisa low CO₂

Produktanpassning i projekt med höga miljökrav

Våra populära Lisa produkter är utvecklade bestående av en väldigt hög andel återvunnen stål, ca 60%. Tack vare att så hög andel av materialet är återvunnet så blir klimatavtrycket för produkten betydligt lägre.

Mot bakgrund av detta valdes våra Lisa produkter ut i ett projekt tillsammans med en utav våra kunder där

hållbarhetskraven för byggnaden var väldigt höga. Men inte nog med det. I tät dialog med vår kund produktutvecklade vi också vår Lisa till att innehålla hela 83% återvunnen stål. Här såg vi över hela kedjan av råvaruinköp som behövs för Lisa produkten och lyckades finna än mer hållbara alternativ.



HÅLLBAR PROJEKTERING



Lyngson Group är tidigt involverade i projekten tillsammans med våra kunder och ger en hög support så att produktvalen till respektive projekt optimeras. Genom att göra rätt produktval från början kan fastighetens energiåtgång bli lägre, produkternas livslängd kan ökas och vi kan göra mer hållbara materialval.

Utöver att vi har tagit fram verktyg och

dokumentation för att underlätta produktvalen för våra kunder, ger vi även en direkt support i projekten. Ofta har vi lämpliga produkter i vårt beftinliga breda sortiment, men i många fall gör vi också unika produktanpassningar eller utvecklar helt nya produkter för att kunna uppfylla ett visst specifikt behov.



ENERGIEFFEKTIVA PRODUKTER

Lyngson Group erbjuder flera olika möjligheter för att minska energianvändningen i lokaler. Nedan följer några exempel på detta.



Takvärme

Genom att använda takvärme som värme-lösning kan en energibesparing på hela 30 % uppnås jämfört med andra uppvärmningsalternativ. Då värmen överförs genom strålning, får lokalen en låg temperaturgradient och genom strålningsvärmens blir den

upplevda temperaturen högre. En installation med takvärmepaneler har i princip samma livslängd som byggnaden och kräver minimalt underhåll. Det innebär stora besparingar över tid.



Låg H₂O-konvektorer

En annan viktig produktgrupp i sortimentet är våra Låg-H₂O Konvektorer. Då produkterna har en låg vattenmängd gör det att värmesystemet blir snabbreagerande när byggnaden tillförs energi genom externa laster så som solinsläpp. Därmed kan inomhustemperaturen hållas på en jämnare nivå, med högre komfort och energibesparingar

som resultat. Med fläktsatsen DBH kan konvektorerna fungera lika bra även om systemtemperaturerna skulle sänkas. Fläktarna kan även monteras på äldre konvektorer. Därmed kan den totala livslängden för den ursprungliga produkten förlängas, även vid byte av systemtemperaturer.



Luftridåer

I miljöer som gallerior, kontor och logistikhallar öppnas dörrar och portar ofta med hög frekvens. Detta leder till att kall luft utifrån tränger in och ersätter den varma inomhusluften, vilket resulterar i energiförluster och svårigheter att upprätthålla en stabil inomhustemperatur. Den ökade energiåtgången innebär både högre

kostnader och en negativ miljöpåverkan.

Lösningen är att använda luftridåer – en effektiv teknik som separerar inomhus- och utomhusluften. Genom att skapa en osynlig barriär minskar luftridåer energiförlusterna och hjälper till att bibehålla en behaglig temperatur i lokalen.



ÅTERBRUK OCH ÅTERVINNING

Lyngson Group erbjuder återbruk av produkter som redan varit i drift i en fastighet. Det innebär att vi först testar funktionaliteten av den använda produkten. Därefter utförs eventuell reparation och uppdatering av

produkten, så att den kan få ett förlängt liv i en ny fastighet. När produktens livslängd är slut skall den återvinnas. Tack vare vår hållbara produktutveckling så kan nästan alla våra produkter återvinnas till 100%.

Före:



Efter:



Återbruk gjutjärnsradiatorer

Lyngson Group erbjuder återbruk av gamla gjutjärnsradiatorer. I denna process renoverar vi produkten sektion för sektion och återställer den till i princip nyskick. Den renoverade gjutjärnsradiatorn levereras sedan till fastigheten och är då redo för många års fortsatt drift.

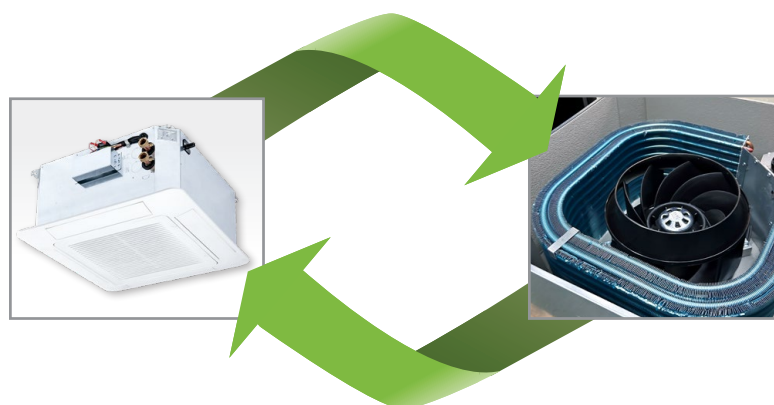




Fläktkonvektorer med hög kvalitet och lång livslängd

Lyngson Group erbjuder ett brett sortiment av fläktkonvektorer med hög kvalitet. Många av dessa har varit i drift i över 30 år. Tack vare stort reservdelslager kan vi förlänga livslängden på fläktkonvektorer. När en fläktmotor behöver bytas eller fastighetens styrsystem

skall uppdateras, så har vi reservdelarna för att fläktkonvektorn skall kunna fortsätta användas i många år. Vi byter ofta ut gamla AC-motorer till nya energisnåla EC-motorer, vilket resulterar i förlängd livslängd för produkten och energieffektivare drift.



Återbruk av fläktkonvektorer

Lyngson Group erbjuder även återbruk av vissa fläktkonvektorer. Vi genomför då en omfattande provkörning av maskinen,

byter ut eventuella komponenter och produkten är sedan redo för installation i en ny fastighet.

FOKUSOMRÅDE 2

HÅLLBAR PRODUKTION

Panelradiatorer, Takvärmepaneler, Lisa, och Kamrör tillverkas i vår fabrik i Lettland. Fabriken är certifierad enligt både ISO 9001 Kvalitet, ISO 14001 Miljöledning och ISO 5001 Energiledning.

Fabrikslokalerna är moderna och välisolerade. Här arbetar vi ständigt med att mäta energiförbrukningen, vidta åtgärder för att minska utsläppen och successivt gå över till fossilfri energi. Under de senaste åren har vi t.ex. bytt ut all belysning till energieffektiv LED-belysning.

Vi producerar på order från våra kunder så att så att inga resurser förbrukas innan behov finns.



Logistik

Våra produkter transporteras huvudsakligen med lastbil till våra kunder. Förutom att ha vår produktion nära slutmarknaden arbetar vi kontinuerligt med att effektivisera logistiken så att våra produkter genererar minsta möjliga utsläpp.

Vi ser till att packa produkterna och lasta transporten så optimalt som möjligt för att ta tillvara på utrymmet. Genom ett väl utbyggt och etablerat distributionsnät optimerar vi de sträckor som körs.

Med en leveranssäkerhet från fabriken i Lettland på över 99,5 procent innebär det



att vi har väldigt få restorder. På så sätt minimerar vi även onödiga extratransporter.



Energi från solen

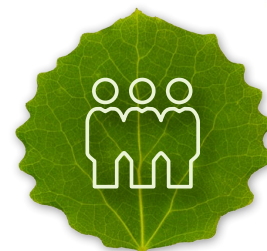
En av våra stora investeringar de senaste åren var att installera solpaneler på fabriksstaket. Detta förser fabriken med en stor andel grön energi. Vid installationen 2021 var detta Lettlands största solcellanläggning.

FAKTA OM INSTALLATIONEN

- ✓ Installerad yta 7000 m².
- ✓ Effekt 650 kW.
- ✓ Energitillverkning: 640 000 kWh/år.
- ✓ När energitillverkningen är högre än vårt behov distribueras överskottet av grön el till marknaden.
- ✓ Energitillverkningen från solpanelerna motsvarar ca 35 % av fabriken totala årliga energibehov.

HÅLLBARA MÄNNISKOR

Människor är vår viktigaste resurs. Vi värdesätter mångfalden av idéer och erfarenheter som varje individ tillför, och vi tror på att skapa en miljö som främjar tillväxt och välbefinnande för alla. Genom att investera i våra medarbetare och ge dem möjlighet att utvecklas både personligt och professionellt, lägger vi grunden för tillväxt och hållbara framsteg inom Lyngson Group.



Genom att införliva miljövänliga rutiner i arbetsprocesser och företagskultur kan arbetsplatsen inspirera och uppmuntra anställda att ta in dessa vanor i sitt privatliv och skapa en positiv påverkan på miljön även utanför arbetet.

På arbetsplatsen arbetar vi med följande prioriterade områden för att bidra till välbefinnande, hälsa och effektivitet:

- ✓ **Arbetsmiljö:** Kontinuerlig utvärdering och förbättring av arbetsmiljön där alla anställda erbjuds ha en aktiv roll.
- ✓ **Ergonomi:** individuella anpassningar vid behov och kontinuerliga förbättringar.
- ✓ **Arbetsplatsrotation:** Uppmuntras och premieras på vår fabrik.
- ✓ **Hälsa och träning:** Vi har en träningsstudio på fabriken och uppmuntrar våra anställda till ett aktivt fritidsliv.



Vi är medlemmar i UN Global Compact

Lyngson Group är sedan 2023 medlemmar i UN Global Compact. Genom detta medlemskap har vi åtagit oss att aktivt arbeta med hållbarhetsfrågor och vi rapporterar årligen till FN kring vårt hållbarhetsarbete. Lyngson Groups policys är harmoniserade med UN Global Compacts 10 principer. Dessa principer bygger på internationellt accepterade konventioner inom mänskliga rättigheter, arbetsrätt, miljö och att motverka korruption. Genom medlemskapet i UN Global Compact har vi förbundit oss att följa de 10 principerna vilka är:

WE SUPPORT



10 principer

MÄNSKLIGA RÄTTIGHETER

PRINCIP 1: Stödja och respektera internationella mänskliga rättigheter inom sfären för företagens inflytande.

PRINCIP 2: Försäkra att våra företag inte är inblandade i kränkningar av mänskliga rättigheter.

ARBETSRÄTT

PRINCIP 3: Upprätthålla föreningsfrihet och erkänna rätten till kollektiva förhandlingar.

PRINCIP 4: Eliminera alla former av tvångsarbete.

PRINCIP 5: Avskaffa barnarbete.

PRINCIP 6: Avskaffa diskriminering vad gäller rekrytering och arbetsuppgifter.

MILJÖ

PRINCIP 7: Stödja försiktighetsprincipen vad gäller miljörisker.

PRINCIP 8: Ta initiativ för att stärka ett större miljömedvetande.

PRINCIP 9: Uppmuntra utvecklandet av miljövänlig teknik.

ANTIKORRUPTION

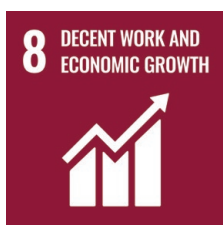
PRINCIP 10: Motarbeta alla former av korruption, inklusive utpressning och mutor.

Förenta nationernas utvecklingsmål är våra mål

Lyngson Group stödjer Agenda 2030 och fokuserar på att bidra till 6 av FN:s 17 hållbara utvecklingsmål. Hållbar utveckling är en drivkraft för oss och vi arbetar aktivt med att engagera oss i initiativ som bidrar till en hållbar framtid. De hållbara utvecklingsmålen utgör en vital del i vår hållbarhetsstrategi.



Lyngson Group bidrar genom att erbjuda våra kunder energieffektiva och hållbara lösningar inom inomhusklimat. Detta gör vi genom att aktivt välja hållbara materialval, öka andelen förnyelsebara energikällor i produktionen och med ett livscykelperspektiv i åtanke vid utveckling av nya produkter.



Våra medarbetare är vår allra viktigaste resurs och en förutsättning för en hållbar tillväxt. Utöver att vi följer gällande lagstiftning så arbetar vi kontinuerligt för att skapa säkra arbetsplatser med hjälp av bland annat första hjälpen utbildning av vår personal. Vår vision är att vi ska ha 0 olyckor i vår verksamhet. Vi arbetar också aktivt för att forma en arbetsmiljö där människor trivs och utvecklas.



Vi arbetar kontinuerligt med att göra vår produktion mer hållbar och att den omgivande miljön skall påverkas så lite som möjligt av vår verksamhet. Vi väljer aktivt att köpa in ingående material från fabriker i vår närhet. Vi tillverkar även våra produkter nära slutanvändaren, vilket gör att transporterna blir så korta som möjligt.



Bostäder och lokaler står för en väldigt stor andel av samhällets totala energianvändning. Lyngson Group utvecklar och tillhandahåller produktlösningar som ger stora minskningar i energibehovet jämfört med andra alternativ. För t.ex. Takvärme kan energibehovet minskas med så mycket som 30%. Då våra produkter är framtagna för hydroniska system blir flexibiliteten stor att i framtiden kunna byta till energikällor såsom bergvärme och solvärme. Våra produkters livslängd är lång, de kräver lite underhåll och kan vid återvinning demonteras och materialet kan återvinnas till nära 100%.



Vi arbetar för en hållbar konsumtion och produktion, såväl inom tillverkningsfasen som under användandet av våra produkter. En grundbult i vår affärsmodell är "orderstyrd produktion", vilket innebär att vi tillverkar just de produkter som det finns ett aktuellt behov av. Därmed minimeras svinn.

Vid val av material är miljöpåverkan och andelen återvunnet material som finns i produkten viktiga parametrar. Vi har tagit fram EPD på en stor andel av det sortiment vi tillverkar och kan därmed följa upp vilken miljöpåverkan våra produkter har under hela deras livslängd och aktivt arbeta för att reducera denna. Genom ISO certifieringar och som medlem i Eco lighthouse arbetar vi ständigt efter att minska vår påverkan på miljön, reducera avfall och ett effektivt nyttjande av resurser.

Vi försöker återanvända så stor andel av vårt avfall som möjligt och hanterar kemikalier och återvinning av dessa på ett ansvarsfullt sätt. Vid utvecklingen av nya produkter strävar vi också efter att dessa ska bli bedömda och godkända hos etablerade produktbedömningsaktörer i Sverige såsom Sundahus och Byggvarubedömningen.



Vi arbetar nära våra samarbetspartners, leverantörer och kunder för att tillsammans skapa en hållbar framtid. Som en integrerad del i vår utvärdering av nya leverantörer genomför vi leverantörsbedömningar med kriterier relaterade till social och miljömässig hållbarhet. Vi försöker aktivt att inspirera och utmana våra befintliga leverantörer till att bli ännu bättre inom hållbarhetsområdet.

Vi blickar framåt!

Vårt hållbarhetsarbete tar aldrig slut. Här är några av de hållbarhetsinitiativ som vi arbetar med just nu.

Stål med minimal påverkan på miljön

Vi arbetar aktivt för att använda stål med minimal miljöpåverkan. Genom vårt nära samarbete med SSAB, kommer vi inom en snar framtid primärt använda stål som är 100 % återvunnet samt fossilfritt stål tillverkat med Hybrit-tekniken.

Vilken miljöpåverkan har våra produkter?

Vi vill att det skall vara enkelt och tydligt att se vilken miljöpåverkan våra produkter har. Därför kommer vi även fortsättningsvis arbeta aktivt med framtagning av EPD:er och andra typer av livscykelanalyser som visar våra produkters miljöpåverkan.

CO₂-fria leveranser

Våra produkter tillverkas i närområdet. Nästa steg är att vi vill transportera produkterna med CO₂-fria leveranser hela vägen till byggnaden där de skall installeras.

Återbruk av produkter

Vi arbetar aktivt med att kunna erbjuda återbruk av ännu fler produkter och bygger upp samarbeten med återbruksterminaler.

LYNGSON

EPECON

